



# CERTIFICACIÓN LEAN SIX SIGMA YELLOW BELT

[jesussanchez.com.mx](http://jesussanchez.com.mx)

## PRESENTE

Por este medio, tengo el gusto de presentarle la propuesta para la **Certificación Lean Six Sigma Yellow Belt**, esperando sea de su interés:

La metodología Six Sigma es utilizada tanto en los procesos de manufactura como de servicios. Six Sigma prioriza las necesidades/requerimientos del cliente y usa hechos y datos para impulsar mejores resultados. Los esfuerzos de Seis Sigma se dirigen a tres áreas principales:

- **Mejorar la satisfacción del cliente.**
- **Reducir variación e incrementa el control de los procesos.**
- **Reducir los defectos/desperdicios.**

Las mejoras en estas áreas representan importantes cambios en la reducción de presupuestos, satisfacción de los clientes, obtener nuevos mercados y construirse una reputación de clase mundial. Empresas de gran renombre como Motorola, Honeywell, General Electric, SONY, Toshiba, American Express, Johnson, Lear Corporation y Mabe, han desarrollado innumerables aplicaciones de esta metodología, obteniendo importantes beneficios en sus indicadores financieros.

**DURACIÓN: 40HRS**



## Resultados que el participante puede obtener con esta certificación:

- Identificará el Concepto de Lean Six Sigma y su fundamento estadístico.
- Utilizará la metodología de Lean Six Sigma para la solución de problemas.
- Seleccionará eficazmente los proyectos a liderar.
- Validará correctamente los sistemas de medición.
- Calculará correctamente los indicadores de capacidad de proceso.
- Identificará las variables críticas (X´ s vitales).
- Determinará e implementará en forma eficiente y efectiva las nuevas condiciones de operación del proceso.
- Establecerá y validará los métodos de control necesarios para evitar la reincidencia.
- Aplicará una gran variedad de técnicas estadísticas a un simulador de procesos.
- Aplicará técnicas complementarias a Lean Six Sigma como la administración de proyectos y el trabajo en equipo.



## Objetivo general:

Al término de nuestro diplomado, los participantes aplicarán la metodología de Lean Six Sigma DMAMC (Definición – Medición – Análisis – Mejora – Control) Herramientas de Lean Manufacturing (Hoshin Kanri, 5´S, VSM, Kaizen, SMED, POKA YOKE, Trabajo Estándar, Kanban, Lean Accounting, Trabajo en Equipo, Solución de Problemas, AMEF ) a un proyecto de aplicación real en sus procesos como una forma para solucionar los problemas de calidad, servicio y costo, complementado con el uso de simuladores de procesos con una eficiencia del 100 %.



## Características

### Requisitos previos:

- Lap top o PC por cada participante (recomendado).

### Técnicas de instrucción:

- Explicativa, demostrativa, dinámica y práctica

**30% teórico**

**70% práctico.**

### Calificación:

Al finalizar el entrenamiento se aplica un examen final que apoya a consolidar los conocimientos adquiridos. Se toma en cuenta la asistencia, participación y tareas durante el diplomado. Se requiere de un mínimo de 80% de asistencia además de entregar un proyecto implementado y avalado por la empresa en la que colabora el participante.

En caso de no pasar la evaluación se tienen 1 oportunidad más sin costo.

### Incluye:

- Material didáctico electrónico
- Archivos de Soporte
- Formatos de trabajo
- Certificado (requiere evaluación aprobatoria)



**BOOK OF KNOWLEDGE**  
**LEAN SIX SIGMA**  
**YELLOW BELT**



## ¿Qué hace un yellow belt?

Un Yellow Belt es un hábil implementador de herramientas Lean para aumentar la productividad y calidad de los procesos de las empresas.

### Objetivos

Al terminar este curso, los participantes serán capaces de implementar herramientas Lean Six Sigma, solucionar problemas y gestionar riesgos a través del AMEF, así como:

- Desarrollar un lenguaje común para la mejora.
- Establecer el mayor sistema de ahorros.
- Reducir significativamente los costos de operación.
- Mejorar el tiempo de respuesta de los procesos.
- Reducción importante de inventarios.

Al concluir cada nivel y una vez aprobado el examen y presentado el proyecto final del diplomado, el participante recibirá un certificado avalado por el Council for Six Sigma Certification™ y Exemplar Global™ con validez perpetua a nivel internacional

\*\*\*La Certificación avalada por el CSSC es reconocida perpetuamente.



## Dirigido a:

- Gerentes
- Supervisores
- Implementadores Lean Six Sigma

## Duración:

El programa tiene una duración de 40 horas lectivas, más el examen de Certificación

## Requisitos de certificación:

Con el fin de lograr la designación profesional de Lean Six Sigma Yellow Belt (LSSYB™) avalado por el Council for Six Sigma Certification, los candidatos deben rendir el examen Lean Six Sigma Yellow Belt y lograr un puntaje mínimo de 80% y presentar un proyecto demostrando mejoras y ahorros de por lo menos 20,000 USD.



# CERTIFICACIÓN LEAN SIX SIGMA YELLOW BELT

## Módulo 1: Conceptos y herramientas básicas de LEAN Six Sigma

**Conocerás los conceptos y herramientas básicas de la Filosofía Lean y comprenderás las ventajas que esta filosofía puede aportar a tu modelo de negocio.**

- a) Introducción a la Filosofía Lean
- a) Planeación estratégica y Hoshin Kanri
- b) SIPOC
- c) Value Stream Map
- d) Las 5's

## Módulo 2: Herramientas para la mejora de la calidad y productividad

**Identificarás las herramientas de LEAN Six Sigma que se utilizan para incrementar la calidad y la productividad de los procesos.**

- a) Kanban
- b) Poka Yoke
- c) SMED Cambios rápidos
- d) Trabajo estándar
- e) TPM Mantenimiento Productivo Total

# CERTIFICACIÓN LEAN SIX SIGMA YELLOW BELT

## Módulo 3: Metodologías para la gestión de proyectos LEAN

**Conocerás los conceptos y herramientas básicas de la Filosofía Lean y comprenderás las ventajas que esta filosofía puede aportar a tu modelo de negocio.**

- a) Trabajo en equipo
- b) Eventos Kaizen
- c) 8 D's Análisis y solución de problemas
- d) LEAN Accounting

## Módulo 4: Introducción a probabilidad y estadística

**Conocerás los conceptos básicos de la probabilidad y estadística para poder comprender la metodología Six Sigma**

- a) Conceptos de probabilidad
- b) Estadística descriptiva
- c) Distribución T
- d) Distribución F

# CERTIFICACIÓN LEAN SIX SIGMA YELLOW BELT

## Módulo 5: Introducción al Control y Mejora del proceso

**Conocerás los conceptos y herramientas básicas para iniciar en el control y la mejora de los procesos.**

- a) Introducción a Six Sigma
  - I. Six Sigma como una visión
  - II. Roles de Six Sigma
  - III. Funcionamiento de los proyectos Lean Six Sigma
  - IV. DMAIC
- b) Introducción al MSA Análisis del Sistema de Medición
- c) Análisis de capacidad del proceso
- d) AMEF y control plan

## NUESTRA PROMESA DE VALOR:

- Nuestra garantía de Calidad es alcanzar las metas establecidas en de la mano con nuestro cliente, no solo impartimos capacitaciones, **nos aseguramos de que el cambio se implemente**
- **Tenemos más de 450 cursos** desarrollados en los ámbitos más importantes de las empresas industriales y corporativas
- Contamos con un pool de **más de 100 instructores** expertos a nivel nacional
- Nuestro proceso de atención a clientes está basado en la **metodología DMAIC y PDCA de Lean Six Sigma**
- **Nuestros cursos pueden ser** presenciales, virtual en vivo o bien en nuestra plataforma de aprendizaje WINGS
- Cada uno de nuestros cursos se desarrolla **específicamente de acuerdo al requerimiento de nuestro cliente**
- Nuestra política de reclutamiento y evaluación de instructores nos permite seleccionar solo a los mejores y respaldarlos con la calidad de nuestra metodología



EXPERTOS  
GENERANDO  
SOLUCIONES

**Querétaro**

Milenio 3 C.P.  
76060, Querétaro  
+52(442)926-7021

**CDMX**

Plaza Carso  
Lago Zurich 219 Torre 2 Piso 12 Int. "A"  
Col. Ampliación Granada Del. Miguel  
Hidalgo, CDMX C.P. 11529  
+52 1 (55) 84 38 02 40  
Extensión: 421 8240

**Guadalajara**

Torre Skalia  
Av. Empresarios #135  
Piso 7 Col. Puerta de  
Hierro, Zapopan Jalisco  
C.P. 45116  
+52 1 (33) 88 52 07 19

**Monterrey**

Torre Avalanz  
Batalión de San Patricio  
109 Sur. Col. Valle  
Oriente. San Pedro Garza.  
Garcia, N.L. C.P. 66260  
+52 1 (81) 5000-9203